

igus 적층 제조 기술 웹 세미나 : 기어 제작, 기계 가공 대신 3D 프린팅을 선택해야 하는 이유

igus의 적층 가공 책임자 Tom Krause(툼 크라우제)가 내마모성 소재의 플라스틱 기어 프린팅에 관해 웹 세미나를 연다. 5월 9일 온라인으로 이뤄질 이번 세미나는 기어 설계의 방법, 절차, 기어 타입에 따른 최적합 재질 등을 다룰 예정이며, igus.eu/webinars 링크를 통해 누구나 참여가 가능하다.

아무 도움 없이 기어를 설계하는 건 매우 어려운 일이다. 복잡한 형상이 그 이유지만, 오래 지속되는 기어에 대한 결정적 기준은 설계뿐만 아니라 올바른 재료와 적절한 제조 공정 선택에 있다. 해당 주제에 관한 정확한 논의를 아젠다로, igus가 웹 세미나를 개최한다. igus gear configurator(기어 구성기)와 iglidur 고성능 플라스틱, igus 3D 프린팅 서비스가 소개될 예정이다.

igus의 적층 가공 책임자 Tom Krause는 참가자들에게 보다 실질적인 팁을 제공하기 위해 실제 igus gear configurator를 실시간 프레젠테이션 할 계획이다. 60초 내에 손쉬운 기어 구성을 보장하는 해당 프로그램에서 유저는 톱니 모듈, 톱니 수, 너비 및 내경과 같은 데이터 값을 입력하기만 하면 된다.

기어 재질과 관련해서는 특수 고성능 플라스틱 iglidur(이글리두어)가 소개된다. 기어 제작용으로 특별히 개발된 SLS 방식의 iglidur I6는 이구스 테스트 랩 테스트 결과, 표준 재질보다 6배 이상 뛰어난 내마모성과 내구성으로 우수한 품질을 입증한 바 있다.

제조 공정의 비교 또한 웹 세미나에서 다뤄질 주요 초점 중 하나다. Tom Krause는 “기어 인쇄는 가공보다 3D 프린팅이 훨씬 쉽고 경제적입니다. 특히 기어의 톱니 제작은 가공 생산에서는 비용이 많이 들지만 3d프린팅은 그에 비해 훨씬 경제적으로 톱니 최적화가 가능합니다. igus.kr/3dprintservice 에서 기어의 STEP 파일을 업로드 하고, 톱니 적용에 가장 적합한 재료를 선택하면 1일에서 3일 내 프린팅 된 부품을 받아볼 수 있습니다.” 라고 설명했다. 웹 세미나는 igus.eu/webinars를 통해 신청할 수 있다.

캡션:



사진 PM0518-1

Tom Krause, igus의 적층 가공 책임자, 웹 세미나를 통해 3D프린팅 기어의 장점에 대해 설명한다.(출처: igus GmbH)

담당 연락처 :

길보라 과장
한국이구스

한국 이구스:

igus는 독일 쾰른에 위치한 본사를 중심으로 전 세계 35개 지사 및 판매 센터를 확보한 다국적 기업입니다. 약 3,800명의 임직원 및 830평 규모의

PRESS RELEASE



인천 남동구 함박외로 377번길 109
377번길 109
전화: 032 821 2925
팩스: 032 821 2913
bgil@igus.kr
<http://www.igus.kr>

업계 최대 테스트 연구소와 생산 설비를 운영하고 있으며 매년 수 백 가지의 혁신적 신제품과 빠른 납기, 고객 요구에 맞는 커스텀 솔루션을 제공합니다. igus가 2017년 달성한 매출 금액은 6억 9천만 유로입니다.

"igus", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "energy chain", "energy chain systems", "flizz", "iglide", "iglidur", "igubal", "manus", "motion plastics", "pikchain", "readychain", "readycable", "speedigus", "triflex", "twisterchain", "plastics for longer life", "robolink", "xiros" 및 "vector"는 igus® GmbH 및 igus® Inc.의 등록 상표로서 법적인 보호를 받습니다.