

drylin®.E...

Schmierfreie Linearachsen mit Motor



...01.2013...plastics for longer life®...

igus®.de

...www.igus.de/de/drylinE...

...elektrisch...

drylin® E

Das „E“ steht für elektrisch und ist die konsequente Weiterentwicklung des drylin®-Baukastensystems für die Lineartechnik. Die schmierfreien Linearführungen gewährleisten einen sauberen und auch schmutzunempfindlichen Lauf. Einbaufertige Linearaktuatoren und Antriebseinheiten können wahlweise mit Spindeltrieb oder Zahnriemen ausgestattet werden. Das Zubehörprogramm umfasst vom Handrad über Positionsanzeiger und Winkeltrieb bis zur Kupplung viele Komponenten. Vervollständigt wird das drylin® E-Programm durch Hybrid-Schrittmotoren, Initiatoren und die bewährten chainflex®-Motorleitungen von igus®.

- 3-4 Tage Lieferzeit
- 100% schmierfreie Linearführung
- Kosteneffektiv und online konfigurierbar

Schmierfreie Linearführung durch Polymerlager

Gleitfolien aus wartungsfreiem iglidur® J

Zahnriemen, Trapez- oder Steilgewinde

Umlenkung mit Kugellagern

Motorflansch: Anbindung für Schrittmotoren

Klauenkupplung

igus®-Motoren

- Schrittmotoren und Gleichstrommotoren
- Kosteneffektiv
- 25 Varianten
- Hohe Schutzklasse oder Low-Cost-Variante



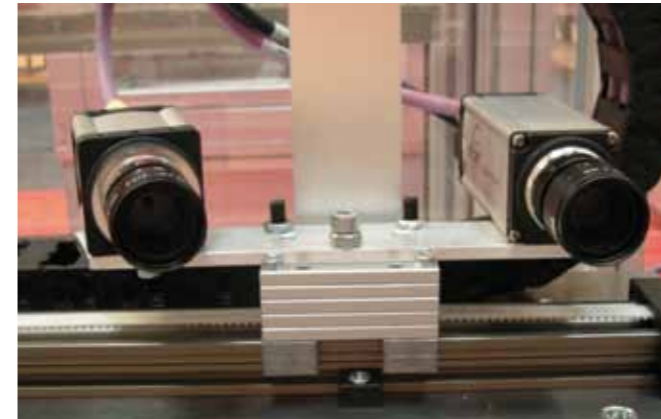
3-4 Tage



www.igus.de/de/drylinE

...anwendungen.

drylin® E – Anwendungsbeispiele



Kameraverstellung

Leiser, vibrations- und schmiermittelfreier Lauf wird an dieser Kameraverstellung an einem Transportband durch eine drylin® ZLW-Zahnriemenachse realisiert.



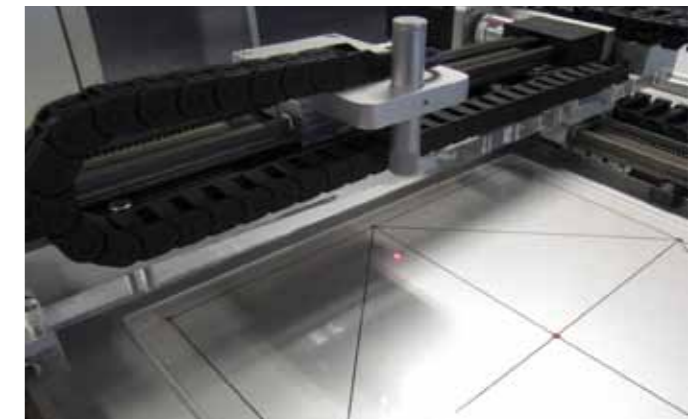
Probenentnehmer / Pipettierer

Platzsparende Teleskopverstellung durch kompakte und schmierfreie drylin® ZLW-Zahnriemenachsen. (Sierra Sensors GmbH)



Verstellung Inspektionstechnik

drylin® ZLW-Zahnriemenachse in Inspektionskamera-verstellung bei der Positionsprüfung von Dichtringen. (OLPE Jena GmbH)



Sensorverstellung / Messtechnik

drylin® ZLW-0630 Zahnriemenachsen als Flachportal (X,Y-Achse) zur Verstellung eines Laser-Messkopfes. Kompakt, leicht und wartungsfrei durch Polymer-Gleitlager.



Pick and Place

Schnelles und wartungsfreies Handling mit drylin®-Zahnriemenachsen als Raumportal (X,Y,Z-Achse).



Kleinteile-Handling

Der robuste und schmierfreie Aufbau der ZLW und drylin® W-Profile ermöglicht einen langen und wartungsfreien Prozesszyklus.

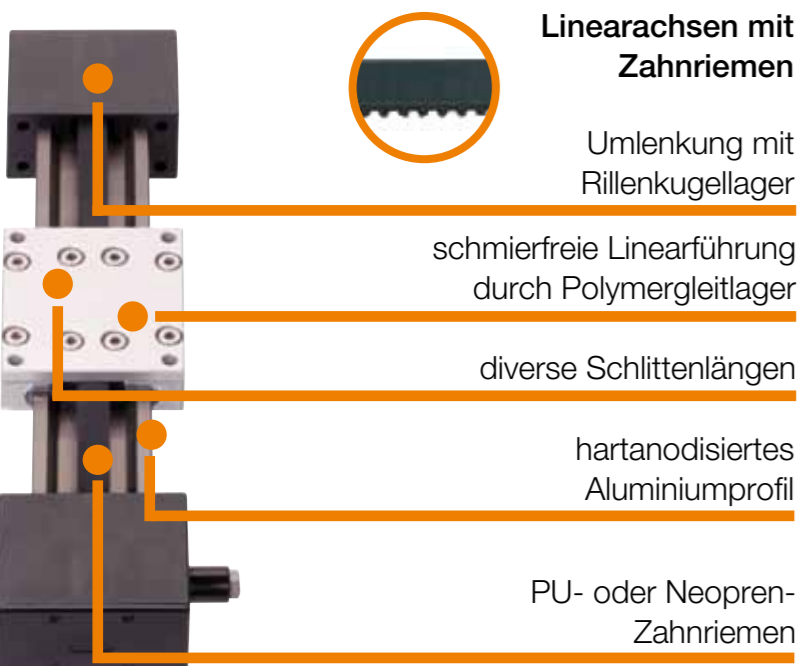


www.igus.de/drylinE-anwendungen

...100% schmierfrei...

drylin®- Lineartechnik: Spindel- und Zahnriemenachsen

Die drylin® SHT-Produktgruppe bietet schmierfreie Linearachsen, die entweder mit Trapezgewinde, Steilgewinde oder Zahnriemen angetrieben werden. Von leichten Vollkunststoffeinheiten bis zu massiven Edelstahlösungen; der Anwender findet eine passende individuelle Lösung. Bei allen Systemen ist die Hublänge frei wählbar und der Antrieb optional über Handrad oder Motoren realisierbar.



Linearachsen mit Zahnriemen



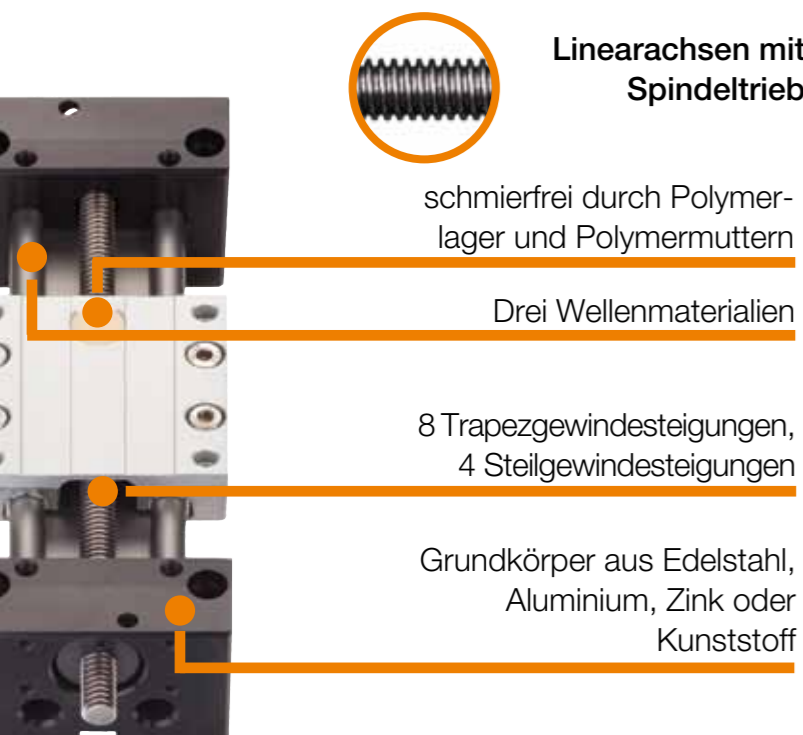
Umlenkung mit Rillenkugellager

schmierfreie Linearführung durch Polymergleitlager

diverse Schlittenlängen

hartanodisiertes Aluminiumprofil

PU- oder Neopren-Zahnriemen



Linearachsen mit Spindeltrieb



schmierfrei durch Polymerlager und Polymernuttern

Drei Wellenmaterialien

8 Trapezgewindesteigungen, 4 Steilgewindesteigungen

Grundkörper aus Edelstahl, Aluminium, Zink oder Kunststoff



Wann nehme ich es?

- Schnelles Positionieren kleiner Lasten
- Leiser Lauf
- Flacher Aufbau
- Dauerbetrieb



Wann nehme ich es nicht?

- Wenn hohe Lasten hoch dynamisch verfahren werden müssen
- Wenn Positioniergenauigkeit < 0,1 mm erforderlich ist



Wann nehme ich es?

- Bei Formatverstellungen und zum Positionieren mittlerer Lasten
- In extremen Umgebungen
- Wenn eine kosteneffektive einbaufertige Lösung gewünscht wird
- Wenn es leise sein soll

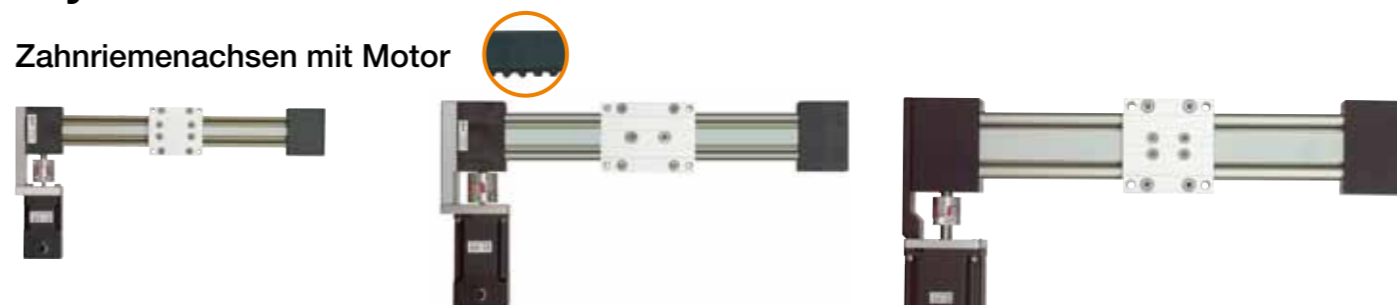


Wann nehme ich es nicht?

- Wenn hohe Lasten hochdynamisch verfahren werden müssen
- Wenn Positioniergenauigkeit < 0,1 mm erforderlich ist
- Wenn hohe Laufleistung im Dauerbetrieb gefordert ist

drylin®- Lineartechnik

Zahnriemenachsen mit Motor



ZLW-0630

- Max. Hublänge: 1.000 mm
- Last: max. 15 kg
- Abmessung: 54 x 31 mm

ZLW-1040

- Max. Hublänge: 3.000 mm
- Last: max. 30 kg
- Abmessung: 74 x 45 mm

ZLW-1660

- Max. Hublänge: 3.000 mm
- Last: max. 100 kg
- Abmessung: 104 x 72 mm



www.igus.de/de/drylinE-ZLW

Spindelachsen mit Motor



SAW-0630

- Max. Hublänge: 300 mm
- Last: max. 40 kg
- Abmessung: 54 x 32 mm
- Spindelsteigung: 1,5 und 15 mm

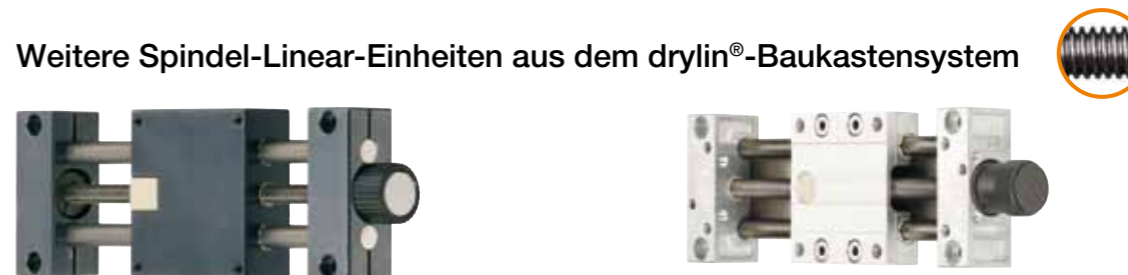
SAW-1040

- Max. Hublänge: 500 mm
- Last: max. 200 kg
- Abmessung: 74 x 50 mm
- Spindelsteigung: 2, 3, 12 und 50 mm



www.igus.de/de/drylinE-SAW

Weitere Spindel-Linear-Einheiten aus dem drylin®-Baukastensystem



SHT-Baureihe

- Flacher Aufbau
- Hohe Präzision
- Drei Baugrößen
- Optional mit Motor und Zubehör

SLW-Baureihe

- Flacher Aufbau
- Hohe Steifigkeit
- Fünf Baugrößen
- Optional mit Motor und Zubehör



www.igus.de/de/drylinSHT



www.igus.de/de/drylinSLW

...mit motor drauf...

drylin® E NEMA-Schrittmotoren: Varianten



Motor mit Litze

Der preiswerteste und am meisten verbauete Schrittmotor ist der Litzenmotor. Die Anschlussdrähte kommen bei diesem Typ direkt aus dem Gehäuse. Sie werden vorzugsweise in Maschinen und Geräten eingebaut, die ein zusätzliches Gehäuse haben oder in sauberer Umgebung eingesetzt werden.



Motor mit Stecker und Encoder

Der Encoder gibt Signale vom Motor zur Motorsteuerung. Durch den Encoder wird überprüft, ob die gewünschte lineare Bewegung exakt stattgefunden hat.

Encoder = höhere Maschinensicherheit.



Motor mit Stecker

Durch den Steckeranschluss wird eine hohe IP65 Schutzart erreicht (IP: International Protection). Je höher die genannte IP Zahl ist, desto größer ist der Schutz vor eindringendem Schmutz und Wasser in den Motor.



Motor mit Stecker, Encoder und Bremse

Die Bremse kann die Nutzlast, bei spannungsfreiem Motor, in Position halten. Dies wird bei Spannungsausfall als Sicherheitsfunktion genutzt – empfohlen bei vertikal montierten Systemen.

drylin® E NEMA-Schrittmotoren: Baugrößen

NEMA17:

Der Kleine mit viel Power

Dieser kleine Motor kann mit gutem Drehmoment und hohen Drehzahlen überzeugen. Schnelle Bewegungen von kleineren Lasten erledigt er zuverlässig.

- Das Haltemoment M_0 beträgt 0,5 Nm
- Das Anschlussmaß ist 42 x 42 mm

NEMA23XL:

Der Powermotor in der mittleren Baugröße

Eine Weiterentwicklung des typischen NEMA23 mit annähernd doppeltem Drehmoment. Die Montage- maße sind identisch wie beim NEMA23, wodurch man ihn sehr flexibel einsetzen kann.

- Das Haltemoment M_0 beträgt 3,5 Nm
- Das Anschlussmaß ist 60 x 60 mm

NEMA23:

Die bekannteste Schrittmotorgröße

Hohes Drehmoment und hohe Drehzahlen sind seine Vorteile. Dieser Motor ist für die meisten Applikationen im mittleren Lastbereich die beste Wahl.

- Das Haltemoment M_0 beträgt 2,0 Nm
- Das Anschlussmaß ist 56 x 56 mm

NEMA34:

Das Kraftpaket der großen Baugröße

Anwendungen mit höheren Lasten werden mit der größten Baureihe realisiert. Schwere Format- verstellungen oder parallele Doppelachsaufbauten sind sein Arbeitsumfeld.

- Das Haltemoment M_0 beträgt 5,9 Nm
- Das Anschlussmaß ist 86 x 86 mm

drylin® E- Zubehör



igus®-Motoren

- Schrittmotoren und Gleichstrommotoren
- 25 Varianten
- Hohe Schutzklasse oder Low-Cost-Variante



Anschlussleitungen

- Für Motoren
- Encoder, Bremse und Initiatoren
- 24 Varianten ab Lager



Motorflansche

- Zur Anbindung der igus®-Schrittmotoren oder Kundenmotoren



Kupplungen

- 50 Varianten ab Lager
- Schwingungsdämpfend und steckbar



End- und Referenzschalter

- Hohe Schutzklasse
- Passgenaue Halterung für das Führungsprofil



...baukasten...

drylin® E – individuell konfigurieren und bestellen

„Suchen“

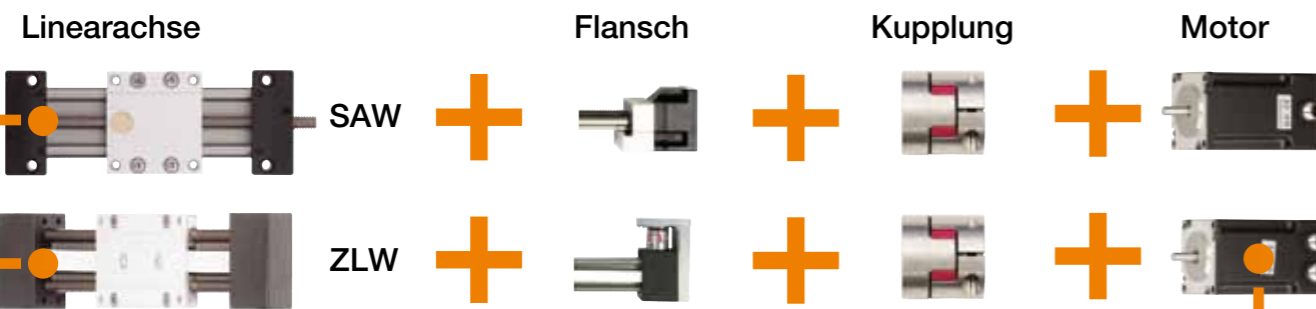
drylin®-Produktfinder für Lineartische

Verfügbare Anwendungsdaten eingeben und geeignete Lineareinheiten online vergleichen, auslegen und konfigurieren.

► www.igus.de/sht-produktfinder



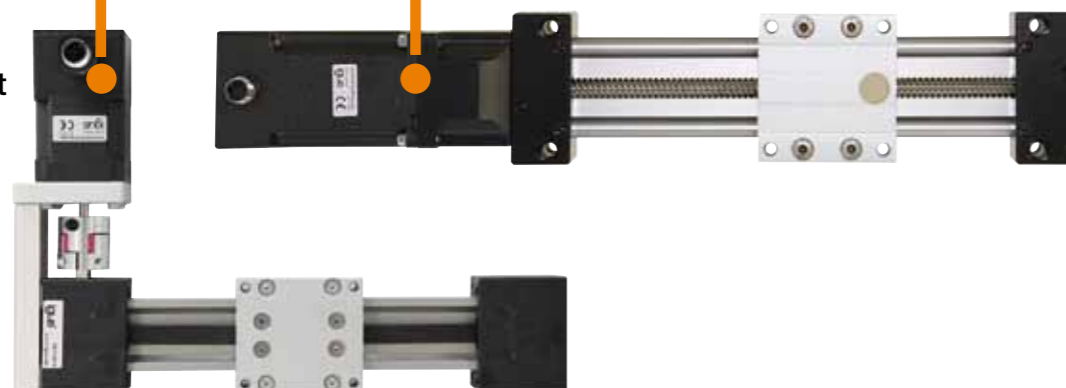
„Konfigurieren“



„Fertig“

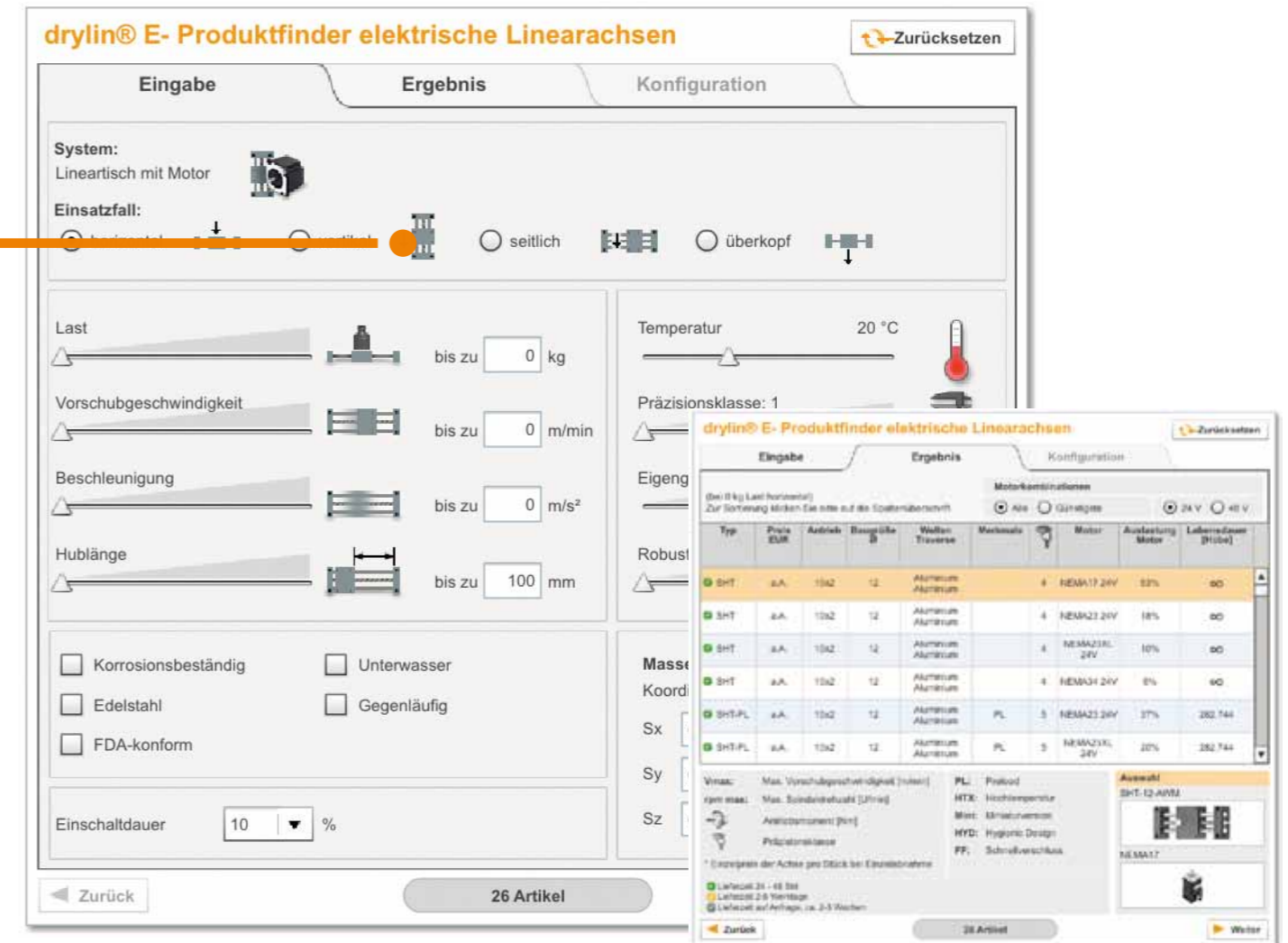
Lineartische komplett mit Motor

- Geringes Gewicht
- Kostengünstig
- 100% schmierfrei
- Über 50 Varianten ab Lager innerhalb von 3-4 Tagen lieferbar



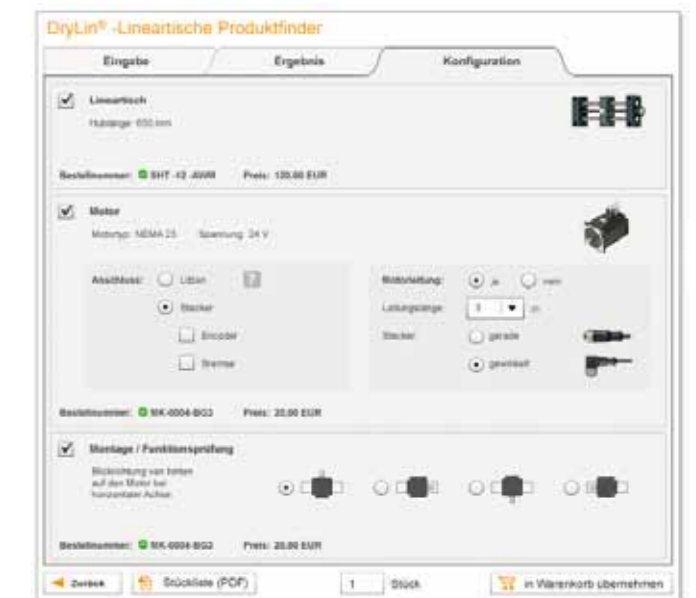
...online finden...

Antriebseinheiten berechnen, vergleichen und auswählen



Der Produktfinder für die drylin®-Antriebstechnik ermöglicht nun neben der Berechnung der passenden Lineareinheit auch die Option zugehörige Motoren inkl. Lebensdauer berechnen zu können. Die gefundenen Lösungen können unmittelbar im selben Tool auch konfiguriert und bestellt werden.

- Auf Ihre Anwendung zugeschnittene Linearlösung, auf Wunsch mit Motor
- Konfigurierbares Zubehör und Bestellfunktion
- Bei Motorauswahl inkl. Berechnung der Auslastung
- Übersichtlicher Ergebnisbildschirm zur Auswahl der idealen Lösung
- Einfacher Zugang zu weiteren Funktionen wie Online-Katalog, Warenkorb, Downloads etc.



www.igus.de/de/drylinE-finder

...Linearachsen mit Motor...SAW...

Linearachse mit Spindeltrieb



+ Wann nehme ich es?

- Bei Formatverstellungen und zum Positionieren mittlerer Lasten
- In extremen Umgebungen
- Wenn eine kosteneffektive einbaufertige Lösung gewünscht wird
- Wenn es leise sein soll
- Bei freitragendem Einbau

- Wann nehme ich es nicht?

- Wenn hohe Lasten hochdynamisch verfahren werden müssen
- Wenn Positioniergenauigkeit < 0,1 mm erforderlich ist
- Wenn hohe Laufleistung im Dauerbetrieb gefordert ist

schmier- und wartungsfreie drylin® W-Linearprofilführung

hartanodisiertes drylin® W Aluminiumprofil (hohe Bauform)

4 Trapezgewindesteigungen
3 Steilgewindesteigungen

Traversen aus Aluminium oder Kunststoff

Motorflansch:
Anbindung für Motoren

Klauenkupplung

- | | |
|--|---|
| <p>igus®-DC-Motoren</p> <ul style="list-style-type: none"> ● kosteneffektiv ● wartungsfrei ● 4 Varianten ● Batteriebetrieb möglich | <p>igus®-Schrittmotoren</p> <ul style="list-style-type: none"> ● kosteneffektiv ● wartungsfrei ● 5 Baugrößen ● 17 Varianten |
|--|---|



Bestellschlüssel

SAW-1040-EPL-07-S0020RG-450-17-M-S-000

Typ

Baugröße
0630
1040
1660

Ausführung

SAW-0630
S: Standard
M: Mono-Schlitten (Kunststoff)

SAW-1040/1660
S: Standard
E: einstellbares Linearlager
PL: vorgespannt (50N)
EPL: einstellbar, vorgespannt (50 N)

Schlittenlänge

SAW-0630
06: 60 mm (Standard)

SAW-1040
07: 69 mm (Standard)
10: 100 mm
15: 150 mm

SAW-1660
15: 150 mm (Standard)

Spindelmaterial

S: Stahl
E: Edelstahl

Spindelsteigung

SAW-0630
0015: TR8x1,5 mm (Stahl)
0150: SG8x15 mm (Edelstahl)

SAW-1040
0020: TR10x2 mm (Stahl/Edelstahl)
0030: TR10x3 mm (Stahl/Edelstahl)
0120: SG10x12 mm (Edelstahl)
0500: SG10x50 mm (Edelstahl)

SAW-1660
0040: TR14x4 mm (Stahl/Edelstahl)

Ausrichtung Elektroanschluss

000: 0° (Standard)
090: 90°
180: 180°
270: 270°

Montage

S: Montage am Antriebszapfen (Standard)

Motor Option

L: Litzen
M: metr. Stecker
C: Encoder
D: Encoder und Bremse
F: Flachstecker (DC-Motor)

Motorgröße

17: NEMA17:
empfohlene Achse 0630

23: NEMA23:
empfohlene Achse 1040

23XL: NEMA23XL:
empfohlene Achse 1040

DC01:DC-Motor: 0,1 Nm
empfohlene Achse 0630

DC03:DC-Motor: 0,3 Nm
empfohlene Achse 0630/1040

DC07:DC-Motor: 0,7 Nm
empfohlene Achse 0630

DC15:DC-Motor: 1,5 Nm
empfohlene Achse 1040/1660

Hublänge

SAW-0630: max. 300 mm
SAW-1040: max. 500 mm
SAW-1660: max. 750 mm

Spindelzapfen

G: Zapfen mit Gewinde

Gewinde

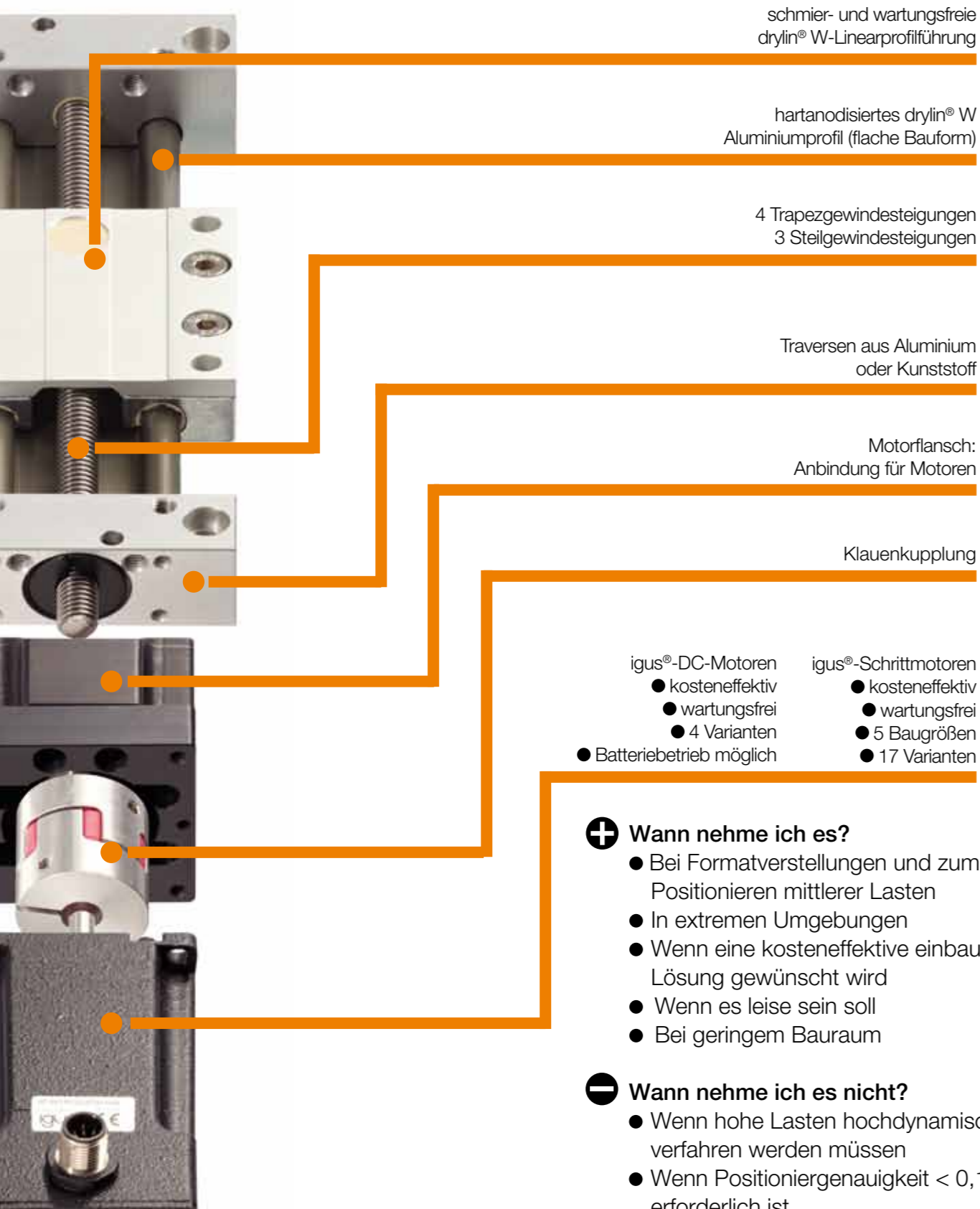
R: Rechts | L: Links



www.igus.de/de/drylinSAW

...Linearachsen mit Motor...SLW...

Linearachse mit Spindeltrieb



schmier- und wartungsfreie
drylin® W-Linearprofilführung

hartanodisiertes drylin® W
Aluminiumprofil (flache Bauform)

4 Trapezgewindesteigungen
3 Steilgewindesteigungen

Traversen aus Aluminium
oder Kunststoff

Motorflansch:
Anbindung für Motoren

Klauenkupplung

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ● igus®-DC-Motoren ● kosteneffektiv ● wartungsfrei ● 4 Varianten ● Batteriebetrieb möglich | <ul style="list-style-type: none"> ● igus®-Schrittmotoren ● kosteneffektiv ● wartungsfrei ● 5 Baugrößen ● 17 Varianten |
|--|---|

- +** Wann nehme ich es?
- Bei Formatverstellungen und zum Positionieren mittlerer Lasten
 - In extremen Umgebungen
 - Wenn eine kosteneffektive einbaufertige Lösung gewünscht wird
 - Wenn es leise sein soll
 - Bei geringem Bauraum
- Wann nehme ich es nicht?
- Wenn hohe Lasten hochdynamisch verfahren werden müssen
 - Wenn Positioniergenauigkeit < 0,1 mm erforderlich ist
 - Wenn hohe Laufleistung im Dauerbetrieb gefordert ist



Bestellschlüssel

SLW-1040-EPL-07-S0020 R G-750-17-L-S-000

Typ

Baugröße

- 0630
- 1040/1080
- 1660
- 2080

Ausführung

SLW-0630

- BB: Kugellager
- SLW-1040/1080/1660/2080
- S: Standard
- E: einstellbares Linearlager
- PL: vorgespannt (50N)
- EPL: einstellbar, vorgespannt (50 N)
- BB: Kugellager
- BBE: Kugellager, einstellbares Linearlager
- BBPL: Kugellager, vorgespannt (50 N)
- BBEPL: Kugellager, einstellbares Linearlager, vorgespannt (50N)

Schlittenslänge

SLW-0630

- 06: 60 mm (Standard)
- SLW-1040
- 07: 69 mm (Standard)
- 10: 100 mm
- 15: 150 mm

SLW-1080/1660/2080

- 15: 150 mm (Standard)

Spindelmaterial

- S: Stahl
- E: Edelstahl

Spindelsteigung

SLW-0630

- 0015: TR8x1,5 mm (Stahl)
- 0150: SG8x15 mm (Edelstahl)

SLW-1040/1080

- 0020: TR10x2 mm (Stahl/Edelstahl)
- 0030: TR10x3 mm (Stahl/Edelstahl)
- 0120: SG10x12 mm (Edelstahl)
- 0500: SG10x50 mm (Edelstahl)

SLW-1660

- 0040: TR14x4 mm (Stahl/Edelstahl)

SLW-2080

- 0040: TR18x4 mm (Stahl/Edelstahl)

Ausrichtung Elektroanschluss

- 000: 0° (Standard)
- 090: 90°
- 180: 180°
- 270: 270°

Montage

- S: Montage am Antriebszapfen (Standard)

Motor Option

- L: Litzen
- M: metr. Stecker
- C: Encoder
- D: Encoder und Bremse
- F: Flachstecker (DC Motor)

Motorgröße/Achsempfehlung

- 17: NEMA17 / 0630
- 23: NEMA23 / 1040, 1080
- 23XL: NEMA23XL / 1040, 1080, 1660
- 34: NEMA 34 / 2080
- DC01:DC-Motor: 0,1 Nm / 0630
- DC03:DC-Motor: 0,3 Nm / 0630, 1040
- DC07:DC-Motor: 0,7 Nm / 1040
- DC15:DC-Motor: 1,5 Nm / 1040, 1660

Hublänge

- SLW-0630: max. 300 mm
- SLW-1040/1080: max. 750 mm (BB: max.500 mm)
- SLW-1660: max 750 mm
- SLW-2080: max 1000 mm (BB: 900 mm)

Spindelzapfen

- G: Zapfen mit Gewinde
- Z: Zapfen 12h9 (bei SLW-2080)

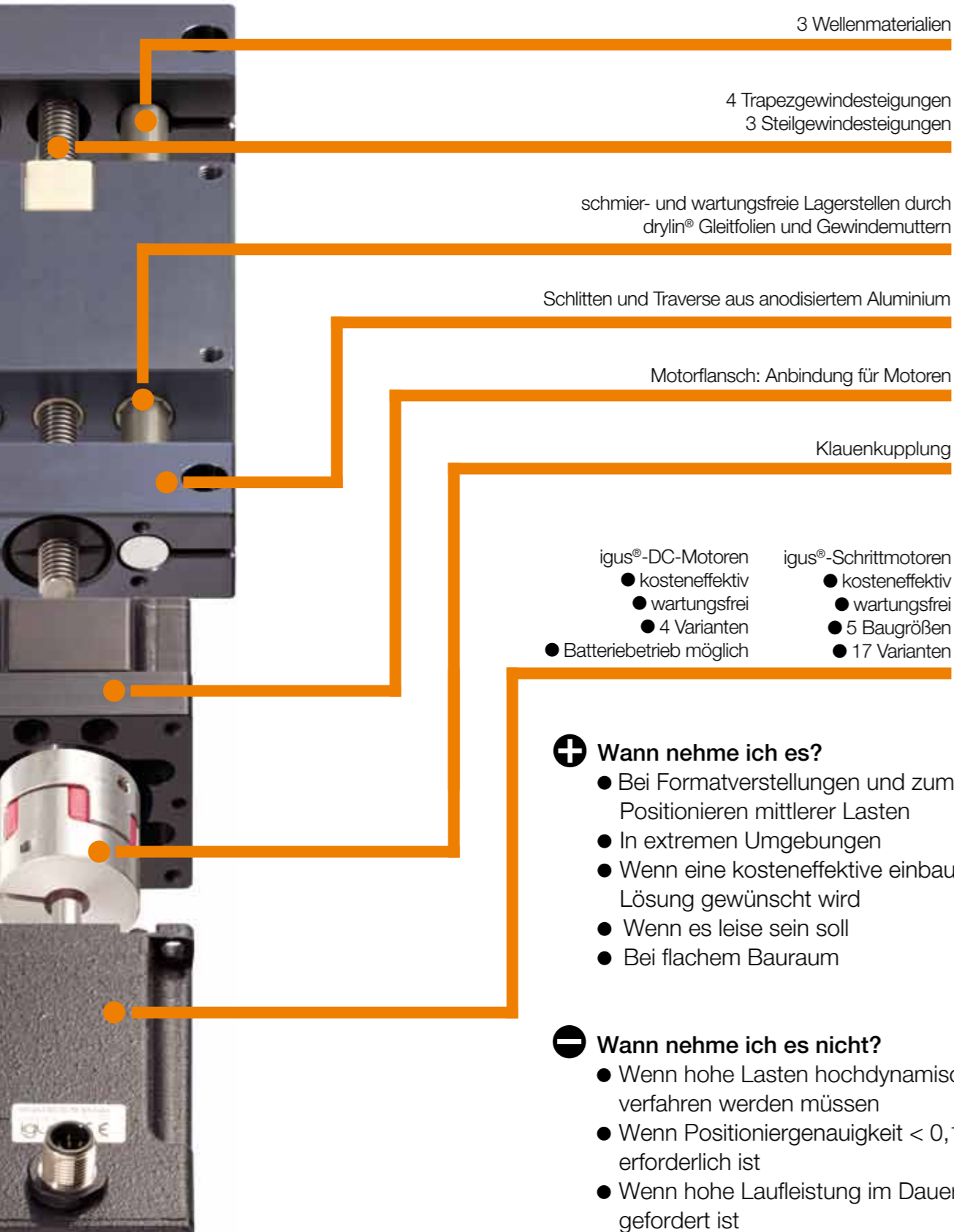
Gewinde

- R: Rechts | L: Links



...Linearachsen mit Motor...SHT...

Linearachse mit Spindeltrieb



3 Wellenmaterialien

4 Trapezgewindesteigungen
3 Steilgewindesteigungen

schmier- und wartungsfreie Lagerstellen durch
drylin® Gleitfolien und Gewindemuttern

Schlitten und Traverse aus anodisiertem Aluminium

Motorflansch: Anbindung für Motoren

Klauenkupplung

- igus®-DC-Motoren
- kosteneffektiv
 - wartungsfrei
 - 4 Varianten
 - Batteriebetrieb möglich

- igus®-Schrittmotoren
- kosteneffektiv
 - wartungsfrei
 - 5 Baugrößen
 - 17 Varianten

- +** Wann nehme ich es?
- Bei Formatverstellungen und zum Positionieren mittlerer Lasten
 - In extremen Umgebungen
 - Wenn eine kosteneffektive einbaufertige Lösung gewünscht wird
 - Wenn es leise sein soll
 - Bei flachem Bauraum

- Wann nehme ich es nicht?
- Wenn hohe Lasten hochdynamisch verfahren werden müssen
 - Wenn Positioniergenauigkeit < 0,1 mm erforderlich ist
 - Wenn hohe Laufleistung im Dauerbetrieb gefordert ist



Bestellschlüssel

SHT-12-BBZB-AWM-S0020RG-750-17-L-S-000

Typ

Baugröße
12
20
30

Ausführung

- S:** Standard
- PL:** vorgespannt (50 N)
- BB:** Kugellager
- BBPL:** Kugellager, vorgesp. (50 N)
- BBZB:** Kugellager, Zero-Backlash (nur SHT-12 mit SG10x12)

Wellenmaterial

- AWM:** hartadonisiertes Aluminium
- SWM:** Cf53 (1.1213)
- EWM:** Edelstahl X105 (1.4125)

Spindelmaterial

- S:** Stahl
- E:** Edelstahl

Spindelsteigung

- SHT-12**
- 0020:** T10x2 mm (Stahl/Edelstahl)
 - 0030:** TR10x3 mm (Stahl/Edelstahl)
 - 0120:** SG10x12 mm (Edelstahl)
 - 0500:** SG10x50 mm (Edelstahl)
- SHT-20**
- 0040:** TR18x4 mm (Stahl/Edelstahl)
- SHT-30**
- 0050:** TR24x5 mm (Stahl/Edelstahl)

Gewinde

R: Rechts | **L:** Links

Spindelzapfen

- G:** Zapfen mit Gewinde (bei SHT-12)
- Z:** Zapfen 12h9 (bei SHT-20)
- Z:** Zapfen 14h9 (bei SHT-30)

Ausrichtung Elektroanschluss

- 000: 0° (Standard)
- 090: 90°
- 180: 180°
- 270: 270°

Montage

S: Montage am Antriebszapfen (Standard)

Motor Option

- L:** Litzen
- M:** metr. Stecker
- C:** Encoder
- D:** Encoder und Bremse
- F:** Flachstecker (DC Motor)

Motorgröße

- 17:** NEMA17: empfohlene Achse 12
- 23:** NEMA23: empfohlene Achse 12/20
- 23XL:** NEMA23XL: empfohlene Achse 20
- 34:** NEMA34: empfohlene Achse 20/30
- DC01:** DC-Motor: 0,1 Nm empfohlene Achse 12
- DC03:** DC-Motor: 0,3 Nm empfohlene Achse 12
- DC07:** DC-Motor: 0,7 Nm empfohlene Achse 12
- DC15:** DC-Motor: 1,5 Nm empfohlene Achse 12

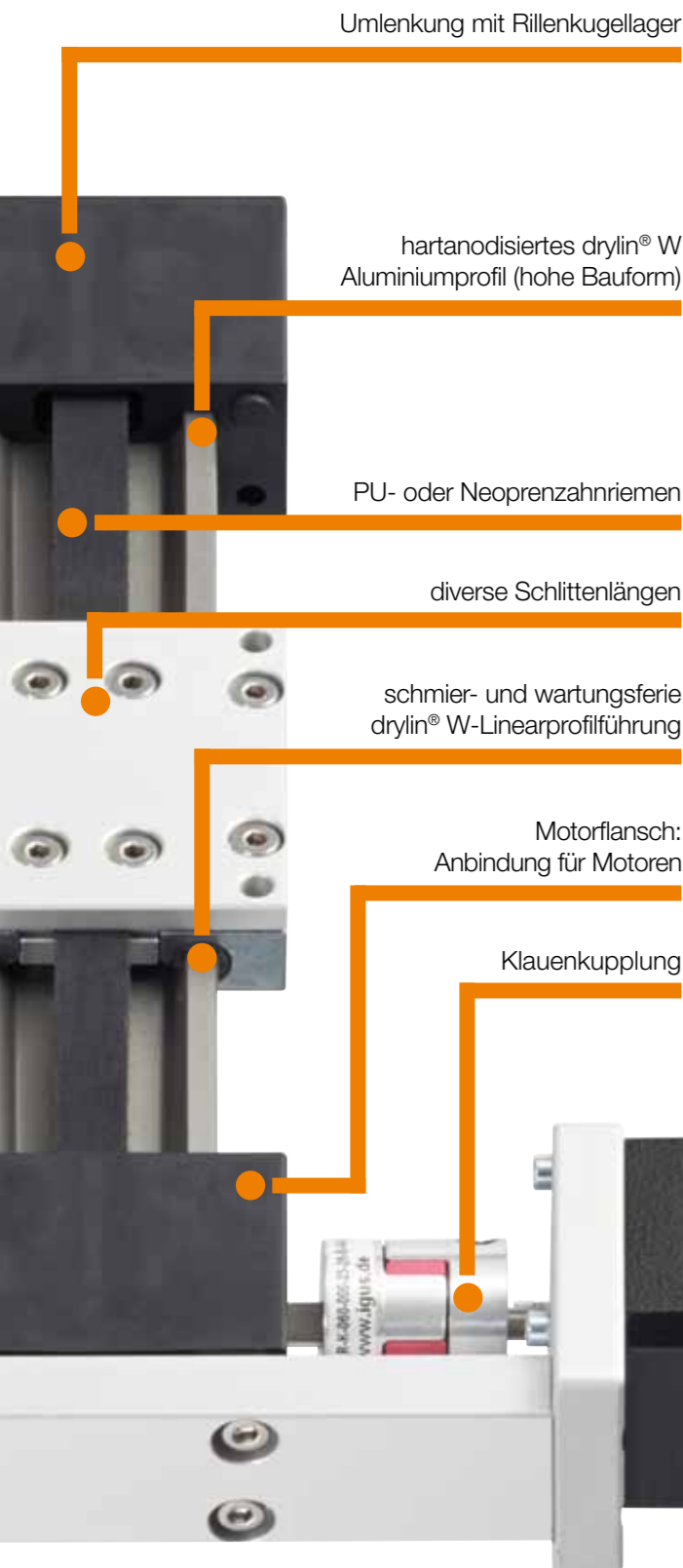
Hublänge

- SHT-12:** max. 750 mm (BB max. 500 mm)
- SHT-20:** max. 1000 mm (BB max. 900 mm)
- SHT-30:** max. 1250 mm (BB max. 1000 mm)



...Linearachsen mit Motor...ZLW...

Linearachse mit Zahnriemen



- +** Wann nehme ich es?
- Schnelles Positionieren kleiner Lasten
 - Leiser Lauf
 - Flacher Aufbau
 - Dauerbetrieb

- Wann nehme ich es nicht?
- Wenn hohe Lasten hochdynamisch erfahren werden müssen
 - Wenn Positioniergenauigkeit < 0,1 mm erforderlich ist

- igus®-Schrittmotoren
- kosteneffektiv
 - wartungsfrei
 - 5 Baugrößen
 - 17 Varianten

- igus®-DC-Motoren
- kosteneffektiv
 - wartungsfrei
 - 4 Varianten
 - Batteriebetrieb möglich



Bestellschlüssel

ZLW-1040-02-B-60-L-750-17-M-S-000

Typ
ZLW

Baugröße
0630
1040
1660

Version
02: mit Rillenkugellager

Ausführung
S: Baureihe Standard
B: Baureihe Basic

Schlittenlänge
60: 60 mm (nur ZLW 0630)
100: 100 mm
150: 150 mm
200: 200 mm
250: 250 mm

Antriebszapfen
L: Antriebszapfen links
R: Antriebszapfen rechts
L/R: Antriebszapfen beidseitig

Hublänge
ZLW-0630: max. 1.000 mm
ZLW-1040: max. 2.000 mm
ZLW-1660: max. 3.000 mm

Ausrichtung Elektroanschluss

000: 0° (Standard)
090: 90°
180: 180°
270: 270°

Montage

S: Montage bei einem Antriebszapfen (Standard)

Motor Option

L: Litzen
M: metrischer Stecker
C: Encoder
D: Encoder und Bremse
F: Flachstecker (DC-Motor)

Motorgröße

17: NEMA17: empfohlene Achse 0630
23: NEMA23: empfohlene Achse 1040
23XL: NEMA23XL: empfohlene Achse 1040
34: NEMA34: empf. Achse 1040/1660
DC01: DC-Motor 0,1 Nm: empfohlene Achse 0630
DC03: DC-Motor 0,3 Nm: empfohlene Achse 0630
DC07: DC-Motor 0,7 Nm: empfohlene Achse 1040
DC15: DC-Motor 1,5 Nm: empfohlene Achse 1040



Linearachsen mit Motor...SLN&GRW

Miniatur-Linearachse mit Spindeltrieb



Grundkörper aus korrosionsbeständigem robusten Kunststoff



schmierfrei durch Polymerlager und Polymernuttern

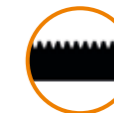
schmier- und wartungsfreie drylin® N-Linearflachführung

1 Trapezgewindesteigung, 1 Steilgewindesteigung

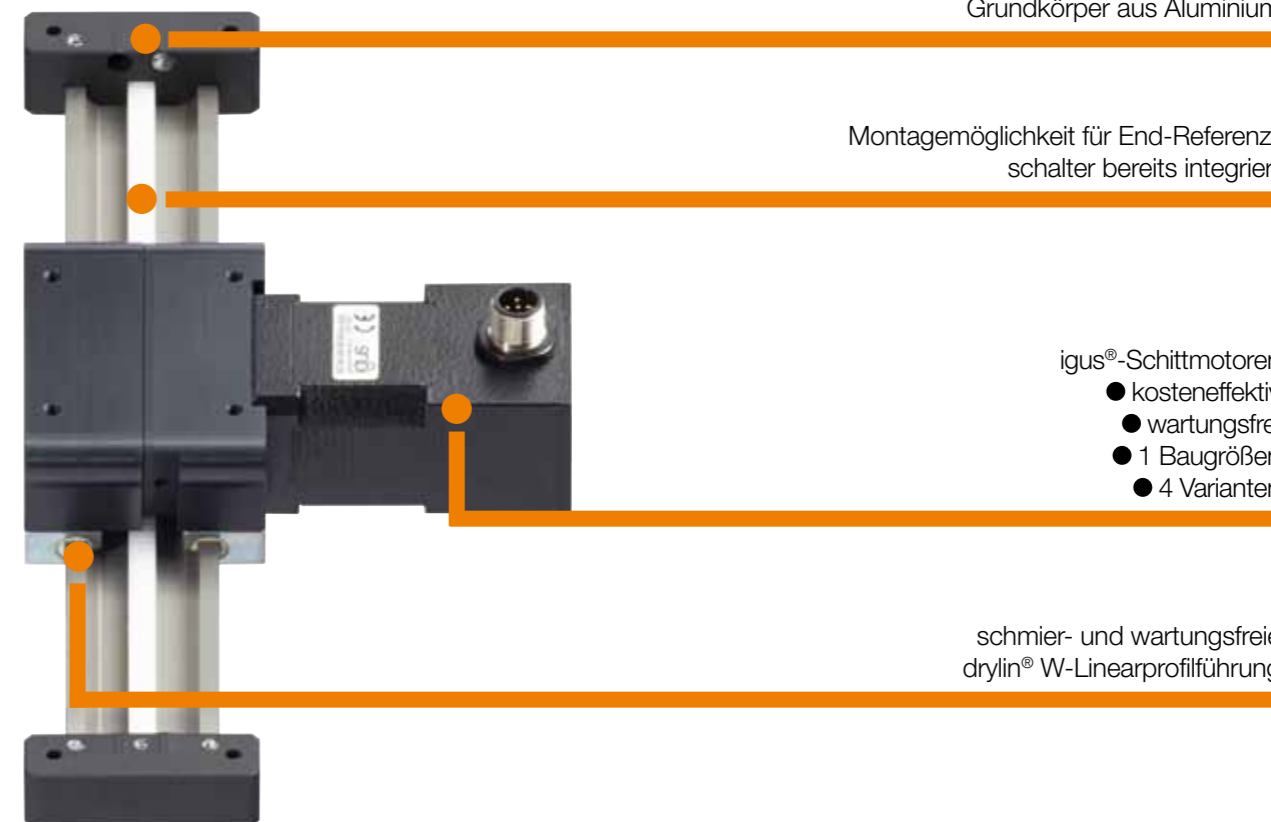
Motorflansch: Anbindung für Motoren

- igus®-Schrittmotoren
- kosteneffektiv
 - wartungsfrei
 - 1 Baugrößen
 - 2 Varianten

Auslegerachse mit Zahnstangenantrieb



Grundkörper aus Aluminium



Montagemöglichkeit für End-Referenzschalter bereits integriert

- igus®-Schrittmotoren
- kosteneffektiv
 - wartungsfrei
 - 1 Baugrößen
 - 4 Varianten

schmier- und wartungsfreie drylin® W-Linearprofilführung

Bestellschlüssel:
SLN-27-02-0050-100-11-L-S-000

Typ SLN	Ausrichtung Motorzapfen 000: 0° (Standard) 090: 90° 180: 180° 270: 270°
Baugröße 27	
Ausführung 02: mit Motor	Montage S: Montage bei einem Antriebszapfen (Standard)
Spindelsteigung SLN-27: 0008: M5x0,8 mm (Edelstahl) 0050: SG5x5 mm (Edelstahl)	Motor Option L: Litzen C: Encoder
	Motorgröße 11: NEMA11
	Hublänge SLN-27: max. 250 mm

Bestellschlüssel:
GRW-0630-A-80-150-17-L-S-000

Typ GRW	Ausrichtung Motorzapfen 000: 0° (Standard) 090: 90° 180: 180° 270: 270°
Baugröße 0630	
Ausführung A: Standard	Montage S: Montage bei einem Antriebszapfen (Standard)
Schlittenlänge 80: 80 mm	Motor Option L: Litzen M: metrischer Stecker C: Encoder D: Encoder und Bremse
Hublänge GRW-0630: max. 150 mm	Motorgröße 17: NEMA17

igus[®].de/20h

Bestellen bis zur Tagesschau. Werktäglich bestellen von 7.00–20.00 Uhr,
Sa. 8.00–12.00 Uhr. Keine Mindestbestellmenge, keine Zuschläge.
Prompte Auslieferung. www.igus.de

igus[®].de/24

Online einkaufen – 24 h!
Mehr Kataloge und Broschüren online – www.igus.de/downloads



In Minuten online konfiguriert...
...per Telefon, Fax, e-Mail oder Internet bestellt...
...in Stunden geliefert...
...für Jahre gebaut!

/TS16949

Bereich Gleitlager zertifiziert nach TS16949

/9001.2008

Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2008

igus[®].de...

igus[®] GmbH Spicher Straße 1a 51147 Köln
Tel. +49 2203 9649-145 Fax +49 2203 9649-334
info@igus.de www.igus.de